

Désignation normalisée : CEM III/A 42,5 L-LH CE PM-ES-CP1 NF

Nom commercial : **Ciment Kaori**



N° 0333- CPR- 6909



Références normes : NF EN 197- 1

NF P 15-317 (ciment pour travaux à la mer)

NF P 15-318 (ciment à teneur en sulfures limitée)

NF P 15-319 (ciments pour travaux en eaux à haute teneur en sulfates)

Certifié NF et CE depuis le : 15/10/2018

Lieu de production : Usine de Nouméa

Origine du clinker : Usine de Nanyo, Japon



Emissions GES en kgCO₂e/T 448

Composition	% Matières première	Clinker	36
		Laitier de haut-fourneau	64
		Constituant secondaire	0
	% Régulateur de prise	Gypse	4
	% Additif	Agent de mouture CXN2	0,05
Caractéristiques mécaniques	Résistances à la compression	Rc 1 jour (MPa)	5
		Rc 2 jours (MPa)	10
		Rc 7 jours (MPa)	29
		Rc 28 jours (MPa)	49
Caractéristiques physiques	Sur poudre	Masse volumique (g/cm ³)	3,0
		Densité	1,2
		Finesse Blaine (cm ² /g)	4398
	Sur mortier	Chaleur d'hydratation (J/g)	254
	Sur pâte pure	Consistance (%)	30
		Stabilité (mm)	0,8
		Début de prise (min)	187
Caractéristiques chimiques	Analyses	Perte au feu 950 °C (%)	1,1
		Insolubles (%)	0,6
		SiO ₂ (%)	28,3
		Al ₂ O ₃ (%)	11,1
		Fe ₂ O ₃ (%)	1,5
		CaO (%)	50,5
		MgO (%)	4,3
		SO ₃ (%)	2,5
		K ₂ O (%)	0,4
		Na ₂ O (%)	0,3
		Sulfures (%)	0,53
		Chlorures (%)	0,02
		Alcalins équivalents (%)	0,6
		Chrome VI (ppm)	1
Caractéristiques du clinker	Composition potentielles	C ₃ A (%)	10,9
		C ₃ S (%)	53,6
		C ₄ AF (%)	6,4

Les valeurs ci-dessus correspondent aux valeurs moyennes d'autocontrôle et n'ont qu'un caractère indicatif.
En dehors d'un engagement écrit, seules les limites garanties par les normes sont contractuelles.

Standardized description:

CEM III/A 42,5 L-LH CE PM-ES-CP1 NF

Trade name:

Ciment Kaori


N° 0333- CPR- 6909



Reference standards:

NF EN 197- 1

NF P 15-317 (Sea-water resisting cements)

NF P 15-318 (Cement with limited sulphides content for use in prestressed)

NF P 15-319 (Cements for work in water with high sulphate content)

NF and CE standardized since:

08/01/2005

Place of production:

Noumea plant

Clinker origin

Nanyo plant, Japan



Composition	% Raw materials	Clinker	36
		Slag	64
	% Setting regulator	Gypsum	4
	% Additive component	Grinding agent CXN2	0,05
Mechanical characterization	Compressive strength	1 day (N/mm ²)	5
		2 days (N/mm ²)	10
		7 days (N/mm ²)	29
		28 days (N/mm ²)	49
Physical characterization	Powder	Mass relating to volume (g/cm ³)	2,95
		Density	1,2
		Surface relating to mass (cm ² /g)	4398
	Mortar	Heat of hydration at 41h (J/g)	254
	Cement paste	Xater content (%)	29,6
		Soundness (mm)	0,8
		Setting time (min)	187
Chemical characterization	Analyses	LOI 950 °C (%)	1,1
		Insoluble residue (%)	0,6
		SiO ₂ (%)	28,3
		Al ₂ O ₃ (%)	11,1
		Fe ₂ O ₃ (%)	1,5
		CaO (%)	50,5
		MgO (%)	4,3
		SO ₃ (%)	2,5
		K ₂ O (%)	0,4
		Na ₂ O (%)	0,3
		S ₂ - (%)	0,53
		Cl- (%)	0,02
		Alcalins équivalents (%)	0,6
		Chromium VI (ppm)	1
Clinker characterization	Potentiel composition	C ₃ A (%)	10,9
		C ₃ S (%)	53,6
		C ₄ AF (%)	6,4

The values above correspond to the average values obtain by our laboratory checkings and are usable for guidance.
Beside a writed agreement, only the limits certified by the standards are contractual.