

Désignation normalisée : CEM II/B-Z 32,5 N UT NF

 Nom commercial : **Ciment Caillou**


Références normes : NF P 15-302 (ciment à usage tropical)

Certifié NF et CE depuis le : 05/08/2010

Lieu de production : Usine de Nouméa

Origine du clinker : Usine de Nanyo, Japon


 Emissions GES en kgCO₂e/T 707

Composition	% Matière première	Clinker	70
		Filler pouzzolanique	30
		Constituant secondaire	0
	% Régulateur de prise	Gypse	4
	% Additif	Agent de mouture CXN2	0,05
Agent réducteur de chrome VI		0,001	
Caractéristiques mécaniques	Résistances à la compression	1 jour (N/mm ²)	5
		2 jours (N/mm ²)	12
		7 jours (N/mm ²)	28
		28 jours (N/mm ²)	39
Caractéristiques physiques	Sur poudre	Masse volumique (g/cm ³)	3,00
		Densité	1,1
		Surface massique (cm ² /g)	4142
	Sur mortier	Chaleur d'hydratation à 41h (J/g)	229
	Sur pâte pure	Besoin en eau (%)	29,8
		Stabilité (mm)	1,5
Début de prise (min)		219	
Caractéristiques chimiques	Analyses	Perte au feu à 950 °C (%)	3,0
		Insolubles (%)	20,6
		SiO ₂ (%)	32,3
		Al ₂ O ₃ (%)	7,7
		Fe ₂ O ₃ (%)	4,8
		CaO (%)	46,7
		MgO (%)	2,9
		SO ₃ (%)	1,7
		K ₂ O (%)	0,6
		Na ₂ O (%)	1,3
		S ²⁻ (%)	0,01
		Cl ⁻ (%)	0,02
		Alcalins équivalents (%)	1,7
Chrome VI (ppm)	2		
Caractéristiques du clinker	Composition potentielles	C3A (%)	10,9
		C3S (%)	53,6
		C4AF (%)	6,4

Les valeurs ci-dessus correspondent aux valeurs moyennes d'autocontrôle et n'ont qu'un caractère indicatif.
En dehors d'un engagement écrit, seules les limites garanties par les normes sont contractuelles.

Standardized description: CEM II/B-Z 32,5 N UT NF

 Trade name: **Ciment Caillou**


Reference standards: NF P 15-302 (Cement for tropical use)

NF and CE standardized since: 08/05/2010

Place of production: Noumea plant

Clinker origin: Nanyo plant, Japan



Composition	% Raw materials	Clinker	70
		Slag	30
	% Setting regulator	Gypsum	4
	% Additive component	Grinding agent CXN2	0,05
		Reducing agent chromium VI	0,001
Mechanical characterization	Compressive strength	1 day (N/mm ²)	5
		2 days (N/mm ²)	12
		7 days (N/mm ²)	28
		28 days (N/mm ²)	39
Physical characterization	Powder	Mass relating to volume (g/cm ³)	3,00
		Density	1,09
		Surface relating to mass (cm ² /g)	4142
	Mortar	Heat of hydration at 41h (J/g)	229
	Cement paste	Xater content (%)	29,8
		Soundness (mm)	1,5
Setting time (min)		219	
Chemical characterization	Analyses	LOI 950 °C (%)	3,0
		Insoluble residue (%)	20,6
		SiO ₂ (%)	32,3
		Al ₂ O ₃ (%)	7,7
		Fe ₂ O ₃ (%)	4,8
		CaO (%)	46,7
		MgO (%)	2,9
		SO ₃ (%)	1,7
		K ₂ O (%)	0,6
		Na ₂ O (%)	1,3
		S ²⁻ (%)	0,01
		Cl ⁻ (%)	0,02
		Alcalins équivalents (%)	1,7
Chromium VI (ppm)	2		
Clinker characterization	Potentiel composition	C3A (%)	10,9
		C3S (%)	53,6
		C4AF (%)	6,4

The values above correspond to the average values obtain by our laboratory checkings and are usable for guidance.
Beside a writed agreement, only the limits certified by the standards are contractual.