

Désignation normalisée : CEM II/A-S 42,5 N CE PM-CP2 NF

 Nom commercial : **Ciment Nickel**


N° 0333-CPR-6904

 Références normes : NF EN 197- 1
 NF P 15-317 (ciment pour travaux à la mer)
 NF P 15-318 (ciment à teneur en sulfures limitée)

Certifié NF et CE depuis le : 01/08/2005

Lieu de production : Usine de Nouméa

Origine du clinker : Usine de Nanyo, Japon


 Emissions GES en kgCO₂e/T 944

Composition	% Matière première	Clinker	92
		Laitier de haut-fourneau	8
		Constituant secondaire	0
	% Régulateur de prise	Gypse	3
	% Additif	Agent de mouture CXN2	0,05
		Agent réducteur de chrome VI	0,006
Caractéristiques mécaniques	Résistances à la compression	1 jour (N/mm ²)	7
		2 jours (N/mm ²)	17
		7 jours (N/mm ²)	37
		28 jours (N/mm ²)	54
Caractéristiques physiques	Sur poudre	Masse volumique (g/cm ³)	3,05
		Densité	1,1
		Surface massique (cm ² /g)	3258
	Sur mortier	Chaleur d'hydratation à 41h (J/g)	348
	Sur pâte pure	Besoin en eau (%)	28,9
		Stabilité (mm)	1,3
Début de prise (min)		164	
Caractéristiques chimiques	Analyses	Perte au feu à 950 °C (%)	1,2
		Insolubles (%)	0,7
		SiO ₂ (%)	22,3
		Al ₂ O ₃ (%)	6,8
		Fe ₂ O ₃ (%)	2,8
		CaO (%)	62,8
		MgO (%)	2,0
		SO ₃ (%)	1,9
		K ₂ O (%)	0,4
		Na ₂ O (%)	0,3
		S ²⁻ (%)	0,08
		Cl ⁻ (%)	0,03
		Alcalins équivalents (%)	0,6
Chrome VI (ppm)	2		
Caractéristiques du clinker	Composition potentielles	C ₃ A (%)	10,9
		C ₃ S (%)	53,6
		C ₄ AF (%)	6,4

Les valeurs ci-dessus correspondent aux valeurs moyennes d'autocontrôle et n'ont qu'un caractère indicatif.
 En dehors d'un engagement écrit, seules les limites garanties par les normes sont contractuelles.

Standardized description: CEM II/A-S 42,5 N CE PM-CP2 NF

 Trade name: **Ciment Nickel**


N°. 0333- CPR- 6904

Reference standards:

NF EN 197- 1

NF P 15-317 (Sea-water resisting cements)

NF P 15-318 (Cement with limited sulphides content for use in prestressed)

NF and CE standardized since: 08/01/2005

Place of production: Noumea plant

Clinker origin

Nanyo plant, Japan



Composition	% Raw materials	Clinker	90
		Slag	10
	% Setting regulator	Gypsum	4
	% Additive component	Grinding agent CXN2	0,05
		Reducing agent chromium VI	0,007
Mechanical characterization	Compressive strength	1 day (N/mm ²)	7
		2 days (N/mm ²)	17
		7 days (N/mm ²)	37
		28 days (N/mm ²)	54
Physical characterization	Powder	Mass relating to volume (g/cm ³)	3,05
		Density	1,13
		Surface relating to mass (cm ² /g)	3258
	Mortar	Heat of hydration at 41h (J/g)	348
	Cement paste	Xater content (%)	28,9
		Soundness (mm)	1,3
Setting time (min)		164	
Chemical characterization	Analyses	LOI 950 °C (%)	1,2
		Insoluble residue (%)	0,7
		SiO ₂ (%)	22,3
		Al ₂ O ₃ (%)	6,8
		Fe ₂ O ₃ (%)	2,8
		CaO (%)	62,8
		MgO (%)	2,0
		SO ₃ (%)	1,9
		K ₂ O (%)	0,4
		Na ₂ O (%)	0,3
		S ²⁻ (%)	0,08
		Cl ⁻ (%)	0,03
		Alcalins équivalents (%)	0,6
Chromium VI (ppm)	2		
Clinker characterization	Potentiel composition	C3A (%)	10,9
		C3S (%)	53,6
		C4AF (%)	6,4

The values above correspond to the average values obtain by our laboratory checkings and are usable for guidance.
Beside a writed agreement, only the limits certified by the standards are contractual.