

FICHE PRODUIT

Désignation normalisée : **CEM II/A-S 42,5 N CE PM-CP2 NF**

Nom commercial : **Ciment Nickel**

Références normes : NF EN 197-1
NF P 15-317 (ciment pour travaux à la mer)
NF P 15-318 (ciment à teneur en sulfures limitée)



N° 0333- CPR- 6904

Certifié NF et CE depuis le : 01/08/2005

Lieu de production : usine de Nouméa

Origine clinker : JAPON

Composition déclarée

Matières premières	%
Clinker	92
Laitier de haut-fourneau	8
Constituant secondaire	0

Régulateur de prise	%
Gypse	2,9

Additif	%
Agent de mouture CXN2	0,05
Agent réducteur de chrome VI CEM Protector	0,006

Caractéristiques mécaniques

Résistances à la compression N/mm ²	1 jour	2 jours	7 jours	28 jours
	6	16	35	54

Caractéristiques physiques

Sur poudre	Masse volumique (en g/cm ³)	3,05
	Densité	1,13
	Surface massique (en cm ² /g)	3 300

Sur pâte pure	Besoin en eau (en %)	28
	Stabilité (en mm)	1,3
	Début de prise (en min)	160

Sur mortier	Chaleur d'hydratation à 41h (en J/g)	300
-------------	-----------------------------------------	-----

Caractéristiques chimiques

Analyses	%
Perte au feu à 950 °C	1,2
Insolubles	0,6
SiO ₂	22,6
Al ₂ O ₃	7,0
Fe ₂ O ₃	2,8

Analyses	%
CaO	62,4
MgO	2,0
SO ₃	1,9
K ₂ O	0,4
Na ₂ O	0,3

Analyses	%
S ²⁻	0,09
Cl ⁻	0,04
Alcalins équivalents	0,61
Chrome VI	2 ppm

Caractéristiques du clinker

Composition potentielle	%
C ₃ A	10,8
C ₃ S	52,4
C ₄ AF	9,5



Usine certifiée :



Les valeurs ci-dessus correspondent aux valeurs moyennes d'autocontrôle et n'ont qu'un caractère indicatif. En dehors d'un engagement écrit, seules les limites garanties par les normes sont contractuelles.