

FICHE PRODUIT

Désignation normalisée : **CEM III/A 42,5 L-LH CE PM-ES-CP1 NF**



Nom commercial : **Ciment Kaori**

Références normes :
 NF EN 197-1
 NF P 15-317 (ciment pour travaux à la mer)
 NF P 15-318 (ciment à teneur en sulfures limitée)
 NF P 15-319 (ciments pour travaux en eaux à haute teneur en sulfates)



Certifié NF et CE depuis le : 12/03/2018

Lieu de production : usine de Nouméa

Origine clinker : JAPON

Composition déclarée

Matières premières	%
Clinker	36
Laitier de haut-fourneau	64
Constituant secondaire	0

Régulateur de prise	%
Gypse	4,6

Additif	%
Agent de mouture CXN2	0,05

Caractéristiques mécaniques

Résistances à la compression N/mm ²	1 jour	2 jours	7 jours	28 jours
	6	12	32	52

Caractéristiques physiques

Sur poudre	Masse volumique (en g/cm ³)	2,91
	Densité	1,2
	Surface massique (en cm ² /g)	4 600

Sur pâte pure	Besoin en eau (en %)	28
	Stabilité (en mm)	1
	Début de prise (en min)	160

Sur mortier	Chaleur d'hydratation à 41h (en J/g)	257
-------------	---	-----

Caractéristiques chimiques

Analyses	%
Perte au feu à 975 °C	1,7
Insolubles	1,1
SiO ₂	26,3
Al ₂ O ₃	10,3
Fe ₂ O ₃	2,1

Analyses	%
CaO	49,1
MgO	4,2
SO ₃	2,8
K ₂ O	0,4
Na ₂ O	0,2

Analyses	%
S ²⁻	0,51
Cl ⁻	0,01
Alcalins équivalents	0,46
Chrome VI	0 ppm

Caractéristiques du clinker

Composition potentielle	%
C ₃ A	9,4
C ₃ S	68,7
C ₄ AF	9,7



Usine certifiée :



Les valeurs ci-dessus correspondent aux valeurs moyennes d'autocontrôle et n'ont qu'un caractère indicatif. En dehors d'un engagement écrit, seules les limites garanties par les normes sont contractuelles.