

FICHE PRODUIT

Désignation normalisé : **CEM II/A-S 42,5 N CE PM-CP2 NF**

Nom commercial : **Ciment Nickel**

Références normes : NF EN 197-1
NF P 15-317 (ciment pour travaux à la mer)
NF P 15-318 (ciment à teneur en sulfures limitée)



N° 0333- CPR- 6904

Certifié NF et CE depuis le : 01/08/2005

Lieu de production : usine de Nouméa

Origine clinker : JAPON

Composition déclarée

Matières premières	%
Clinker	92
Laitier de haut-fourneau	8
Constituant secondaire	0

Régulateur de prise	%
Gypse	3,6

Additif	%
Agent de mouture CXN2	0,05
Agent réducteur de chrome VI CEM Protector	0,006

Caractéristiques mécaniques

Résistances à la compression N/mm ²	1 jour	2 jours	7 jours	28 jours
	9	18	37	53

Caractéristiques physiques

Sur poudre	Masse volumique (en g/cm ³)	3,05
	Densité	1,13
	Surface massique (en cm ² /g)	3 100

Sur pâte pure	Besoin en eau (en %)	27
	Stabilité (en mm)	1,4
	Début de prise (en min)	155

Sur mortier	Chaleur d'hydratation à 41h (en J/g)	319
-------------	---	-----

Caractéristiques chimiques

Analyses	%
Perte au feu à 975 °C	1,3
Insolubles	1,0
SiO ₂	20,6
Al ₂ O ₃	6,2
Fe ₂ O ₃	2,9

Analyses	%
CaO	61,8
MgO	1,9
SO ₃	2,2
K ₂ O	0,4
Na ₂ O	0,3

Analyses	%
S ²⁻	0,07
Cl ⁻	0,02
Alcalins équivalents	0,54
Chrome VI	1 ppm

Caractéristiques du clinker

Composition potentielle	%
C ₃ A	9,4
C ₃ S	68,7
C ₄ AF	9,7



Usine certifiée :



Les valeurs ci-dessus correspondent aux valeurs moyennes d'autocontrôle et n'ont qu'un caractère indicatif. En dehors d'un engagement écrit, seules les limites garanties par les normes sont contractuelles.