

# FICHE PRODUIT

**Désignation normalisée :** CEM II/A-S 52,5 N CE PM-CP2 NF



**Nom commercial :** Ciment Sumo

**Références normes :** NF EN 197-1  
NF P 15-317 (ciment pour travaux à la mer)  
NF P 15-318 (ciment à teneur en sulfures limitée)



**Certifié NF et CE depuis le :** 25/09/2014

**Lieu de production :** usine de Nouméa

**Origine clinker :** JAPON

## Composition déclarée

Matières premières	%
Clinker	90
Laitier de haut-fourneau	10

Régulateur de prise	%
Gypse	3,6

Additif	%
Agent de mouture CXN2	0,05
Agent réducteur de chrome VI CEM Protector	0,02

## Caractéristiques mécaniques

Résistances à la compression	1 jour	2 jours	7 jours	28 jours
N/mm <sup>2</sup>	14	28	46	62

## Caractéristiques physiques

Sur poudre	Masse volumique (en g/cm <sup>3</sup> )	3,10
	Densité	1,0
	Surface massique (en cm <sup>2</sup> /g)	4650

Sur pâte pure	Besoin en eau (en %)	32
	Stabilité (en mm)	1
	Début de prise (en min)	130

Sur mortier	Chaleur d'hydratation à 7 jours (en J/g)	418
-------------	--	-----

## Caractéristiques chimiques

Analyses	%
Perte au feu à 975 °C	1,3
Insolubles	1,0
SiO <sub>2</sub>	21,0
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	6,2
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	2,8

Analyses	%
CaO	61,9
MgO	2,0
SO <sub>3</sub>	2,2
K <sub>2</sub> O	0,4
Na <sub>2</sub> O	0,3

Analyses	%
S <sup>2-</sup>	0,07
Cl <sup>-</sup>	0,03
Alcalins équivalents	0,55
Chrome VI	1 ppm

## Caractéristiques du clinker

Composition potentielle	%
C <sub>3</sub> A	9,8
C <sub>3</sub> S	60,7
C <sub>4</sub> AF	9,7



Usine certifiée :



Les valeurs ci-dessus correspondent aux valeurs moyennes d'autocontrôle et n'ont qu'un caractère indicatif. En dehors d'un engagement écrit, seules les limites garanties par les normes sont contractuelles.