

FICHE PRODUIT

Désignation normalisé : **CEM II/A-S 42,5 N CE PM-CP2 NF**

Nom commercial : **Ciment Nickel**

Références normes : NF EN 197-1
NF P 15-317 (ciment pour travaux à la mer)
NF P 15-318 (ciment à teneur en sulfures limitée)



N° 0333- CPR- 6904

Certifié NF et CE depuis le : 01/08/2005

Lieu de production : usine de Nouméa

Origine clinker : JAPON

Composition déclarée

Matières premières	%
Clinker	92
Laitier de haut-fourneau	8
Constituant secondaire	0

Régulateur de prise	%
Gypse	3,2

Additif	%
Agent de mouture CXN2	0,05
Agent réducteur de chrome VI CEM Protector	0,02

Caractéristiques mécaniques

Résistances à la compression N/mm ²	1 jour	2 jours	7 jours	28 jours
	8,5	18	37	55

Caractéristiques physiques

Sur poudre	Masse volumique (en g/cm ³)	3,09
	Densité	1,13
	Surface massique (en cm ² /g)	3 150

Sur pâte pure	Besoin en eau (en %)	28
	Stabilité (en mm)	1,4
	Début de prise (en min)	145

Sur mortier	Chaleur d'hydratation à 7 jours (en J/g)	340
-------------	--	-----

Caractéristiques chimiques

Analyses	%
Perte au feu à 975 °C	1,4
Insolubles	1,1
SiO ₂	21,2
Al ₂ O ₃	6,2
Fe ₂ O ₃	2,8

Analyses	%
CaO	61,9
MgO	2,0
SO ₃	2,1
K ₂ O	0,4
Na ₂ O	0,3

Analyses	%
S ²⁻	0,07
Cl ⁻	0,03
Alcalins équivalents	0,55
Chrome VI	1 ppm

Caractéristiques du clinker

Composition potentielle	%
C ₃ A	9,8
C ₃ S	60,7
C ₄ AF	9,7



Usine certifiée :



Les valeurs ci-dessus correspondent aux valeurs moyennes d'autocontrôle et n'ont qu'un caractère indicatif. En dehors d'un engagement écrit, seules les limites garanties par les normes sont contractuelles.