

# FICHE PRODUIT

**Désignation normalisée :** CEM III/A 42,5 L-LH CE PM-ES-CP1 NF



**Nom commercial :** Ciment Kaori

**Références normes :**  
 NF EN 197-1  
 NF P 15-317 (ciment pour travaux à la mer)  
 NF P 15-318 (ciment à teneur en sulfures limitée)  
 NF P 15-319 (ciments pour travaux en eaux à haute teneur en sulfates)



**Certifié NF et CE depuis le :** 12/03/2018

**Lieu de production :** usine de Nouméa

**Origine clinker :** JAPON

## Composition déclarée

Matières premières	%
Clinker	36
Laitier de haut-fourneau	64
Constituant secondaire	0

Régulateur de prise	%
Gypse	3,0

Additif	%
Agent de mouture CXN2	0,06

## Caractéristiques mécaniques

Résistances à la compression N/mm <sup>2</sup>	1 jour	2 jours	7 jours	28 jours
	5	11	30	52

## Caractéristiques physiques

Sur poudre	Masse volumique (en g/cm <sup>3</sup> )	2,84
	Densité	1,2
	Surface massique (en cm <sup>2</sup> /g)	4 400

Sur pâte pure	Besoin en eau (en %)	28
	Stabilité (en mm)	1
	Début de prise (en min)	130

Sur mortier	Chaleur d'hydratation à 7 jours (en J/g)	254
-------------	--	-----

## Caractéristiques chimiques

Analyses	%
Perte au feu à 975 °C	1,1
Insolubles	0,4
SiO <sub>2</sub>	27,6
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	10,2
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	1,5

Analyses	%
CaO	50,3
MgO	3,8
SO <sub>3</sub>	2,1
K <sub>2</sub> O	0,4
Na <sub>2</sub> O	0,2

Analyses	%
S <sup>2-</sup>	0,50
Cl <sup>-</sup>	0,01
Alcalins équivalents	0,43
Chrome VI	< 2 ppm

## Caractéristiques du clinker

Composition potentielle	%
C <sub>3</sub> A	9,3
C <sub>3</sub> S	67,2
C <sub>4</sub> AF	9,8



Usine certifiée :



Les valeurs ci-dessus correspondent aux valeurs moyennes d'autocontrôle et n'ont qu'un caractère indicatif. En dehors d'un engagement écrit, seules les limites garanties par les normes sont contractuelles.