

FICHE PRODUIT



Désignation normalisée : CEM III/A 42,5 L-LH CE PM-ES-CP1 NF

Nom commercial : Ciment Kaori

Références normes : NF EN 197-1
 NF P 15-317 (ciment pour travaux à la mer)
 NF P 15-318 (ciment à teneur en sulfures limitée)
 NF P 15-319 (ciments pour travaux en eaux à haute teneur en sulfates)



N° 0333-CPR-6908

Certifié NF et CE depuis le : 12/03/2018

Lieu de production : usine de Nouméa

Composition déclarée

Matières premières	%
Clinker	36
Laitier de haut-fourneau	64
Constituant secondaire	0

Régulateur de prise	%
Gypse	3,0

Additif	%
Agent de mouture CXN2	0,05

Caractéristiques mécaniques

Résistances à la compression N/mm ²	1 jour	2 jours	7 jours	28 jours
	6	11	30	52

Caractéristiques physiques

Sur poudre	Masse volumique (en g/cm ³)	2,82
	Densité	1,2
	Surface massique (en cm ² /g)	4 800

Sur pâte pure	Besoin en eau (en %)	28
	Stabilité (en mm)	1
	Début de prise (en min)	170

Sur mortier	Chaleur d'hydratation à 7 jours (en J/g)	254
-------------	---	-----

Caractéristiques chimiques

Analyses	%
Perte au feu à 975 °C	1,1
Insolubles	0,5
SiO ₂	26,4
Al ₂ O ₃	9,8
Fe ₂ O ₃	1,6

Analyses	%
CaO	50,0
MgO	3,9
SO ₃	2,1
K ₂ O	0,4
Na ₂ O	0,2

Analyses	%
S ²⁻	0,46
Cl ⁻	0,01
Alcalins équivalents	0,44
Chrome VI	< 2 ppm

Caractéristiques du clinker

Composition potentielle	%
C ₃ A	9,2
C ₃ S	67,6
C ₄ AF	9,7



Usine certifiée :



Les valeurs ci-dessus correspondent aux valeurs moyennes d'autocontrôle et n'ont qu'un caractère indicatif. En dehors d'un engagement écrit, seules les limites garanties par les normes sont contractuelles.