

# FICHE PRODUIT

**Désignation normalisée :** CEM II/A-S 52,5 N CE PM-CP2 NF



**Nom commercial :** Ciment Sumo

**Références normes :** NF EN 197-1  
NF P 15-317 (ciment pour travaux à la mer)  
NF P 15-318 (ciment à teneur en sulfures limitée)



N° 0333- CPR- 6907

**Certifié NF et CE depuis le :** 25/09/2014

**Lieu de production :** usine de Nouméa

## Composition déclarée

Matières premières	%
Clinker	90
Laitier de haut-fourneau	10

Régulateur de prise	%
Gypse	4,7

Additif	%
Agent de mouture CXN2	0,05
Agent réducteur de chrome VI Reductis 50	0,04

## Caractéristiques mécaniques

Résistances à la compression	1 jour	2 jours	7 jours	28 jours
N/mm <sup>2</sup>	16	29	43	59

## Caractéristiques physiques

Sur poudre	Masse volumique (en g/cm <sup>3</sup> )	3.00
	Densité	1,0
	Surface massique (en cm <sup>2</sup> /g)	4 750

Sur pâte pure	Besoin en eau (en %)	32
	Stabilité (en mm)	1
	Début de prise (en min)	150

Sur mortier	Chaleur d'hydratation à 7 jours (en J/g)	381
-------------	--	-----

## Caractéristiques chimiques

Analyses	%
Perte au feu à 975 °C	1,5
Insolubles	0,7
SiO <sub>2</sub>	20,1
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	6,0
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	2.8

Analyses	%
CaO	61,4
MgO	1,8
SO <sub>3</sub>	2,6
K <sub>2</sub> O	0,4
Na <sub>2</sub> O	0,2

Analyses	%
S <sup>2-</sup>	0,07
Cl <sup>-</sup>	0,03
Alcalins équivalents	0,53
Chrome VI	< 2 ppm

## Caractéristiques du clinker

Composition potentielle	%
C <sub>3</sub> A	9,1
C <sub>3</sub> S	67,3
C <sub>4</sub> AF	9,7



Usine certifiée :



Les valeurs ci-dessus correspondent aux valeurs moyennes d'autocontrôle et n'ont qu'un caractère indicatif. En dehors d'un engagement écrit, seules les limites garanties par les normes sont contractuelles.

Version Juin 2018