

# FICHE PRODUIT



**Désignation normalisé :** **CEM III/A 42,5 L CE PM-ES-CP1 NF**

**Nom commercial :** **Ciment Kaori**

**Références normes :**  
 NF EN 197-1  
 NF P 15-317 (ciment pour travaux à la mer)  
 NF P 15-318 (ciment à teneur en sulfures limitée)  
 NF P 15-319 (ciments pour travaux en eaux à haute teneur en sulfates)



**Certifié NF et CE depuis le :** 12/03/2018

**Lieu de production :** usine de Nouméa

## Composition déclarée

Matières premières	%
Clinker	36
Laitier de haut-fourneau	64
Constituant secondaire	0

Régulateur de prise	%
Gypse	5,0

Additif	%
Agent de mouture CXN2	0,05

## Caractéristiques mécaniques

Résistances à la compression N/mm <sup>2</sup>	1 jour	2 jours	7 jours	28 jours
	4	9	28	48

## Caractéristiques physiques

Sur poudre	Masse volumique (en g/cm <sup>3</sup> )	2,97
	Densité	1,2
	Surface massique (en cm <sup>2</sup> /g)	4 400

Sur pâte pure	Besoin en eau (en %)	28
	Stabilité (en mm)	1
	Début de prise (en min)	180

Sur mortier	Chaleur d'hydratation à 7 jours (en J/g)	253
-------------	---	-----

## Caractéristiques chimiques

Analyses	%
Perte au feu à 975 °C	1,7
Insolubles	0,6
SiO <sub>2</sub>	26,0
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	10,0
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	1,7

Analyses	%
CaO	49,0
MgO	5,1
SO <sub>3</sub>	1,9
K <sub>2</sub> O	0,4
Na <sub>2</sub> O	0,1

Analyses	%
S <sup>2-</sup>	0,53
Cl <sup>-</sup>	0,01
Alcalins équivalents	0,37
Chrome VI	< 2 ppm

## Caractéristiques du clinker

Composition potentielle	%
C <sub>3</sub> A	9,1
C <sub>3</sub> S	67,3
C <sub>4</sub> AF	9,7



Usine certifiée :



Les valeurs ci-dessus correspondent aux valeurs moyennes d'autocontrôle et n'ont qu'un caractère indicatif. En dehors d'un engagement écrit, seules les limites garanties par les normes sont contractuelles.