

FICHE PRODUIT

Désignation normalisée : CEM II/A-S 52,5 N CE PM-CP2 NF



Nom commercial : Ciment Sumo

Références normes : NF EN 197-1
NF P 15-317 (ciment pour travaux à la mer)
NF P 15-318 (ciment à teneur en sulfures limitée)



Certifié NF et CE depuis le : 25/09/2014

Lieu de production : usine de Nouméa

Composition déclarée

Matières premières	%
Clinker	90
Laitier de haut-fourneau	10

Régulateur de prise	%
Gypse	4,7

Additif	%
Agent de mouture CXN2	0,05
Agent réducteur de chrome VI Reductis 50	0,04

Caractéristiques mécaniques

Résistances à la compression N/mm ²	1 jour	2 jours	7 jours	28 jours
	16	29	43	59

Caractéristiques physiques

Sur poudre	Masse volumique (en g/cm ³)	3.00
	Densité	1,0
	Surface massique (en cm ² /g)	4 750

Sur pâte pure	Besoin en eau (en %)	32
	Stabilité (en mm)	1
	Début de prise (en min)	150

Sur mortier	Chaleur d'hydratation à 7 jours (en J/g)	381
-------------	--	-----

Caractéristiques chimiques

Analyses	%
Perte au feu à 975 °C	1,5
Insolubles	0,7
SiO ₂	20,1
Al ₂ O ₃	6,0
Fe ₂ O ₃	2.8

Analyses	%
CaO	61,4
MgO	1,8
SO ₃	2,6
K ₂ O	0,4
Na ₂ O	0,2

Analyses	%
S ²⁻	0,07
Cl ⁻	0,03
Alcalins équivalents	0,53
Chrome VI	< 2 ppm

Caractéristiques du clinker

Composition potentielle	%
C ₃ A	9,1
C ₃ S	67,3
C ₄ AF	9,7



Usine certifiée :



Les valeurs ci-dessus correspondent aux valeurs moyennes d'autocontrôle et n'ont qu'un caractère indicatif. En dehors d'un engagement écrit, seules les limites garanties par les normes sont contractuelles.