

FICHE PRODUIT



Désignation normalisée : CEM III/A 42,5 L-LH CE PM-ES-CP1 NF

Nom commercial : Ciment Kaori

Références normes :
 NF EN 197-1
 NF P 15-317 (ciment pour travaux à la mer)
 NF P 15-318 (ciment à teneur en sulfures limitée)
 NF P 15-319 (ciments pour travaux en eaux à haute teneur en sulfates)



Certifié NF et CE depuis le : 12/03/2018

Lieu de production : usine de Nouméa

Composition déclarée

Matières premières	%	Régulateur de prise	%	Additif	%
Clinker	36	Gypse	5,0	Agent de mouture CXN2	0,05
Laitier de haut-fourneau	64				
Constituant secondaire	0				

Caractéristiques mécaniques

Résistances à la compression N/mm ²	1 jour	2 jours	7 jours	28 jours
	4	9	28	48

Caractéristiques physiques

Sur poudre	Masse volumique (en g/cm ³)	2,97	Sur pâte pure	Besoin en eau (en %)	28
	Densité	1,2		Stabilité (en mm)	1
	Surface massique (en cm ² /g)	4 400		Début de prise (en min)	180
Sur mortier	Chaleur d'hydratation à 7 jours (en J/g)	253			

Caractéristiques chimiques

Analyses	%	Analyses	%	Analyses	%
Perte au feu à 975 °C	1,7	CaO	49,0	S ²⁻	0,53
Insolubles	0,6	MgO	5,1	Cl ⁻	0,01
SiO ₂	26,0	SO ₃	1,9	Alcalins équivalents	0,37
Al ₂ O ₃	10,0	K ₂ O	0,4	Chrome VI	< 2 ppm
Fe ₂ O ₃	1,7	Na ₂ O	0,1		

Caractéristiques du clinker

Composition potentielle	%
C ₃ A	9,1
C ₃ S	67,3
C ₄ AF	9,7



Usine certifiée :



Les valeurs ci-dessus correspondent aux valeurs moyennes d'autocontrôle et n'ont qu'un caractère indicatif. En dehors d'un engagement écrit, seules les limites garanties par les normes sont contractuelles.